

ESTABILIZADOR TRIFÁSICO SUPER AVANZADO TOPE LINEA MODELO T FULL CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Regulación Independiente por cada fase.
- Único con Doble tarjeta de respaldo por cada fase.
- Tres niveles operabilidad: Automático - Manual y By pass.
- Sobrecarga 2 veces su corriente nominal por minuto.
- Salida voltaje ajustable a 380-390-400 [V].
- Rango de 340 a 460 [V]. No corta salida.
- Control digital de alta precisión 1.5%.
- Uso industrial - trabajo pesado cargas inductivas y desbalanceadas.



ASESORÍA ELÉCTRICA

Un equipo especializado
aclarará sus dudas y
consultas.

GARANTÍA 3 AÑOS

Extensa vida útil con una
tasa de falla de 0,01%

SOPORTE 24/7

Nuestros técnicos
especializados esperan
para atenderlo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelos	ET-50-100-150-180-225-250-320-400-500-600.
Potencias	50-100-150-180-225-250-320-400-500-600 [KVA].
Fases	3. Regulación Independiente y doble tarjeta por cada fase.
Voltaje de entrada	380 [V]. (220 [V] cada fase).
Voltaje de salida	Ajustable a 380-390-400-410-420 [V].
Precisión regulación	1.5%.
Rango	350-460 [V] (-8% + 21%). No corta salida.
Frecuencia	50 Hz / 60 Hz.
Factor potencia	0.8.
Eficiencia	≥ 90%.
Tiempo de respuesta	Mayor a 100 ms. (con una variación del 10% en la red).
Resistencia aislamiento	≥ 2 MΩ
Resistencia eléctrica	Voltaje de entrada: 1500 [V]/min.
Sobrecarga	2 veces su corriente nominal por 1 minuto.
Distorsión forma onda	Nula.
Tecnología	Servo motor avanzado tipo columna y control digital.
Medidores	Voltaje de entrada - salida - corriente fase R-S-T.
Ventilación	Natural por convección y forzada (algunos modelos).
Gabinete	IP21 - a pedido Nema 4 - Ip 54.
Régimen de uso	Industrial - Cargas desequilibradas - 20% más robusto modelo C1
Temperatura	1°C + 50°C.
Altitud	< 1500 m
Humedad	<90%.
Ruido	<45 dB.
A pedido	Transformador aislación - tablero By pass - supresor transientes.

DIMENSIONES GENERALES EQUIPOS TRIFÁSICO T FULL

Capacidad (Kva)	50	100	150	180	225	250
Dimensiones - Cm (Ancho x Largo x Alto)	110×85×137	115×90×200	120×100×185	120×100×185	125×100×195	125×100×195
Peso - Kg	450	540	650	750	860	875

Capacidad (Kva)	320	400	500	600
Dimensiones - Cm (Ancho x Largo x Alto)	135×100×195	150×85×200	150×85×200	150×85×200
Peso - Kg	990	1430	1920	2200



Aplicaciones y usos



EQUIPOS
MÉDICOS



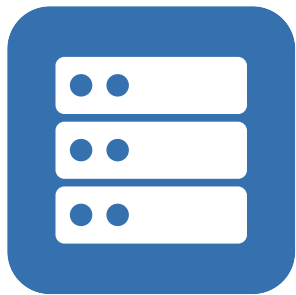
INDUSTRIA
GRÁFICA Y
DIGITAL



MINERAS



PLANTA
INDUSTRIAL



SERVIDORES