

## ESTABILIZADOR DE VOLTAJE TRIFASICO PARA EXTERIOR IP 55 - MODELO C2 CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Tecnología Inducción Sumergido en Aceite.
- Rango Estabilización 350 [V] a 460 [V].
- Diseñado para trabajo pesado industrial al intemperie.
- Soporta cargas desequilibradas.
- Precisión de Regulación 1% a 2%.



### ASESORÍA ELÉCTRICA

Un equipo especializado  
aclarará sus dudas y  
consultas.

### GARANTÍA 3 AÑOS

Extensa vida útil con una  
tasa de falla de 0,01%

### SOPORTE 24/7

Nuestros técnicos  
especializados esperan  
para atenderlo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                         |                                                                                                          |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Modelos                 | EMT C2 100-200-300-400-500-600-700-800-900-1000                                                          |
| Potencias               | 100-200-300-400-500-600-700-800-900-1000 [KVA].                                                          |
| Fases                   | 3 L + N + T.<br>Estabilización por inducción sumergida en aceite controlado por motor automático.        |
| Voltaje de entrada      | 380 [V] Trifásica (220 [V] cada fase).                                                                   |
| Voltaje de salida       | 380 [V] (220 [V]). + - 2%.                                                                               |
| Precisión regulación    | 1% a 1.5%.                                                                                               |
| Rango                   | 350-460 [V] trifásicos (monofásico 150 [V] - 260 [V] cada fase estabilizada).                            |
| Frecuencia              | 50 Hz / 60 Hz.                                                                                           |
| Factor potencia         | 0.8.                                                                                                     |
| Eficiencia              | 98%.                                                                                                     |
| Tiempo de respuesta     | Menor a 1 s. (en una variación de un 10%).                                                               |
| Resistencia aislamiento | Menor a 2 MΩ                                                                                             |
| Resistencia eléctrica   | Voltaje de entrada: 1500 [V]/min.                                                                        |
| Sobrecarga              | 2 veces su corriente nominal por 1 minuto.                                                               |
| Distorsión forma onda   | Menor al 3%                                                                                              |
| Medidores               | Voltaje de entrada - salida - corriente fase R-S-T. Led indicador sobre voltaje - bajo voltaje - normal. |
| Ventilación             | Autoenfriado en baño de aceite.                                                                          |
| Gabinete                | Ip 54 para exterior.                                                                                     |
| Régimen de uso          | Continuo - uso industrial - sin llave de By pass - cargas pesadas y desequilibradas.                     |
| Temperatura             | -10°C + 50°C.                                                                                            |
| Altitud                 | < 1500 msmn. - sobre 2000 msnm. a pedido.                                                                |
| Humedad                 | Menor al 95%.                                                                                            |
| Ruido                   | Menor a 45 dB.                                                                                           |

DIMENSIONES GENERALES EQUIPOS TRIFÁSICO C2

| Capacidad (Kva)                            | 50        | 100       | 150        | 200        | 250        | 300        |
|--------------------------------------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| Dimensiones - Cm<br>(Ancho x Largo x Alto) | 80×54×135 | 85×62×150 | 100×70×165 | 100×70×165 | 110×80×185 | 110×80×195 |
| Peso - Kg                                  | 250       | 357       | 370        | 500        | 600        | 750        |



Aplicaciones y usos



EQUIPOS  
MÉDICOS



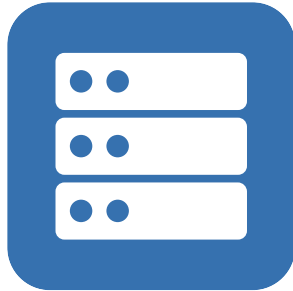
INDUSTRIA  
GRÁFICA Y  
DIGITAL



MINERAS



PLANTA  
INDUSTRIAL



SERVIDORES